附件3：

# 采购需求书

1. 采购内容
2. 项目概况

广州市海珠区城市管理局机械化作业中心（下称“采购人”）目前有在用机械化保洁类车辆约364辆，种类包含垃圾运输车、中转车、洒水车、扫路车、路面养护车、铲车、拖车、粪车、中巴、业务用车等。采购人中转车年出驶约116800车次，行驶里程约66万公里；洒水车年出驶约127750车次，行驶里程约102万公里；扫路车年出驶约31390车次，行驶里程约120万公里。采购人各类作业车辆全年行驶总里程约288万公里。作业车辆情况如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 种类 | 车型/名称 | 数量（辆） |
| 垃圾压缩车 | 广环 | 2 |
| 垃圾中转车 | 三力/福龙马/东风/广和/广环/长安 | 71 |
| 扫路车 | 三力/福龙马/中联/恒合/海德/程立威 | 76 |
| 洒水车 | 三力/福龙马/东风/中联/广和/合加 | 108 |
| 路面养护车 | 三力/福龙马 | 36 |
| 生产业务用车 | 金旅/别克/起亚/尼桑/日产/金杯/金龙 | 14 |
| 粪车 | 龙帝/三力/炎帝 | 10 |
| 洗桶车 | 三联 | 2 |
| 护栏清洗车 | 卢沟桥 | 2 |
| 救济车 | 凯帆/三晶-史密斯 | 2 |
| 墙面清洗车 | 中联 | 1 |
| 重型载货专项作业车 | 虹宇 | 1 |
| 多功能紧凑扫路车 | 坦能636 | 3 |
| 集成式扫洗一体车 | 坦能T720 | 3 |
| 小型电动高压清洗车 | 畅达 | 5 |
| 其他小型电动车 | 玛西亚/中联/康博思铭 | 28 |

注：以上车辆仅为参考数据，具体以采购人实际情况为准。

1. 采购内容

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 采购内容 | 数量 | 采购预算 （人民币元） | 合同履行期限 |
| 汽车轮胎 | 1批 | 990000 | 合同签订之日起两年，服务期届满或服务期内配送金额累计达到预算金额，则合同终止。（两者中较早实现者为准） |

1. 报价要求
2. 本项目报价采用下浮率，报价下浮率必须为固定报价，0≤报价下浮率，不接受区间报价（如70％～72％），报价下浮率≥100％报价无效。本项目报价应含货物及配送货物的设计、制造、检验、包装、运输、保险、税费以及安装调试、验收、培训、技术服务（包括技术资料、图纸的提供)、售后服务、轮胎的烙号、更换、维修、抢修、日常管理、派驻人员服务费、质保期服务及备品备件发生的全部费用。如果供应商在中选并签署合同后，或在管理期限内出现的任何遗漏费用，均由供应商承担，采购人不再支付任何费用。供应商应充分了解本项目的实际及任何其他足以影响报价的情况，充分考虑到报价的风险。
3. 供应商须对本项目的采购货物进行整体报价，任何只对本项目采购的其中一部分内容、数量进行的报价都被视为无效报价。
4. 采购清单
5. 本项目确定的核心产品是：轮胎（包括外胎、内胎、胎带） 10.00R-20-16，供应商提交响应文件时，采购的核心产品在附件5《技术指标响应一览表》中清晰列明“产品名称、品牌”，否则视为无效响应。
6. 技术指标及采购清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 类型 | 规格 | 层级 | 负荷指数 | 轮辋 | 断面宽（mm） | 外直径（mm） | 单胎最大负荷气压（kg/kpa） | 双胎最大负荷气压（kg/kpa） | 单位 | 计划采购数 | 单价基准价（元） |
|  | 轮胎（包括外胎、内胎、胎带） | 12.00R20 | 18PR | 154/151 | 8.5 | 315 | 1125 | 3750/830 | 3450/830 | 套 | 6 | 2350 |
|  | 11.00R20 | 18PR | 152/149 | 8.0 | 293 | 1085 | 3550/930 | 3250/930 | 套 | 30 | 2050 |
|  | 10.00R20 | 16PR | 146/143 | 7.5 | 278 | 1054 | 3000/830 | 2725/830 | 套 | 200 | 1800 |
|  | 9.00R20 | 16PR | 144/142 | 7.0 | 259 | 1019 | 2800/900 | 2650/900 | 套 | 60 | 1650 |
|  | 8.25R16 | - | - | 6.5 | 235 | 855 | - | - | 套 | 4 | 1350 |
|  | 7.50R16 | 14PR | 122/118 | 6.0 | 215 | 805 | 1500/770 | 1320/770 | 套 | 45 | 900 |
|  | 7.00R16 | 14PR | 118/114 | 5.5 | 200 | 775 | 1320/770 | 1180/770 | 套 | 18 | 600 |
|  | 7.00R15 | - | - | 5.5 | 200 | 775 | - | - | 套 | 10 | 600 |
|  | 7.00R16(真空内胎） | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 20 | 560 |
|  | 17.5-25 | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 4 | 3500 |
|  | 8.25-12 | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 8 | 1300 |
|  | 6.50-10（叉车） | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 4 | 780 |
|  | 6.50-10(实心胎) | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 4 | 1550 |
|  | 17.5-25 | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 10 | 2600 |
|  | 16/70-20 | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 10 | 2100 |
|  | 8.25-16（铲车胎) | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 4 | 1350 |
|  | 570\*160（实心胎） | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 40 | 600 |
|  | 内胎 | 12.00R-20 | 18  PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 2 | 120 |
|  | 11.00R-20 | 18  PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 20 | 115 |
|  | 10.00R-20 | 16  PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 200 | 100 |
|  | 9.00R-20 | 16  PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 101 | 85 |
|  | 7.50R-16 | 14PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 100 | 77 |
|  | 7.00R-16 | 14PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 50 | 66 |
|  | 17.5-25 | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 50 | 255 |
|  | 16/70-20 | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 50 | 100 |
|  | 内胎垫带 | 12.00R-20 | 18PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 2 | 42 |
|  | 11.00R-20 | 18PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 20 | 42 |
|  | 10.00R-20 | 16PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 200 | 37 |
|  | 9.00R-20 | 16PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 100 | 37 |
|  | 7.50R-16 | 14PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 100 | 31 |
|  | 7.00R-16 | 14PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 50 | 28 |
|  | 锁圈含锁片 | 12.00R-20 | 18PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 2 | 682 |
|  | 11.00R-20 | 18PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 10 | 649 |
|  | 10.00R-20 | 16PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 50 | 616 |
|  | 9.00R-20 | 16PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 30 | 580 |
|  | 7.50R-16 | 14PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 30 | 539 |
|  | 7.00R-16 | 14PR | - | - | - | - | - | - | 套 | 20 | 506 |
|  | 8-25钢圈 | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 10 | 320 |
|  | 真空胎 | 255/70R16 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 600 |
|  | 250/70R15 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 580 |
|  | 225/60R16 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 550 |
|  | 215/75R15 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 530 |
|  | 205/70R15 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 500 |
|  | 195/70R15 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 450 |
|  | 190/70R15 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 400 |
|  | 185R15 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 400 |
|  | 165/70R14 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 315 |
|  | 165/70R13 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 230 |
|  | 155/70R12 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 8 | 145 |
|  | 145/70R12 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 8 | 125 |
|  | 235-75R-17.5 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 10 | 650 |
|  | 295/80R22.5 | - | - | - | - | - | - | - | 条 | 20 | 2100 |
|  | 配套钢圈 | - | - | - | - | - | - | - | 套 | 30 | 300 |
| **合计** | | | | | | | | | | | **985773** | |

注：采购项目清单中货物内容所涉的各项货物数量为计划采购数，该计划采购数量与实际采购需求数可能存在差异。为避免货款结算产生异议，采购人可依据实际采购需要调整采购相关轮胎数量，双方应以实际采购数量进行结算，结算费用不得超过项目预算金额。

（三）完善的轮胎具体技术（参数）要求为国标标准，供应商所提供的产品参数不得低于此标准，应同时符合以下标准：

1、汽车轮胎应符合HQC《橡胶轮胎和内胎产品安全认证实施规则》。

2、所提供的的载重汽车斜交/子午轮胎应符合GB 9744-2015《载重汽车轮胎》的规定。

3、11.00R20、12.00R20、10.00R20、7.00R16和7.50R16规格的轮胎还应符合GB/T 2977-2016《载重汽车轮胎规格、尺寸、气压与负荷》的规定。

4、轮胎外观应符合化工行业轮辋HG/T2177-2011《轮胎外观质量》的规定。

5、内胎的技术要求及外观质量应符合GB7036.1-2009《充气轮胎内胎第1部分汽车轮胎内胎》的规定。

1. 供货、验收要求

标有“★”的条款为必须完全满足的实质性要求，供应商如有一项带“★”的条款未响应，将按无效报价处理；打“▲”号条款为重要参数（如有），若有部分“▲”条款未响应或不满足，将根据评审要求影响其得分，但不作为无效响应条款。

1. 供货要求
2. 供应商提供的轮胎应是全新、包装完好的，且符合国家有关质量安全、环保要求。

2、★凡属于《中华人民共和国实施强制性产品认证的产品目录》的产品，交货时必须在产品外部加施3C认证标志；所供货物必须通过ISO9000质量管理体系认证（提供相应的该体系的证明资料）。

3、★供应商提供的所供货物必须是“三包”产品。

4、★供应商所提供的任何货物必须具有合法来源，并提供有关质量证明文件。响应供应商非生产厂家或制造商的，交货时须提供核心10.00R-20-16整套的产品及所有产品来源渠道合法的证明文件。

5、▲供应商供应的必须是原厂生产或该品牌授权生产的轮胎及轮胎配件，且必须符合国家行业生产及经营标准，交货时须提供产品来源渠道合法的证明文件、相应批次的合格检验证明；各项技术指标必须完全符合国家打关质量检测及产品出厂标准，供应的货物必须为近6个月出厂的、质量上乘、性能稳定可靠、使用广泛的品牌产品，不能提供再生胶产品和废旧翻新产品。（须在响应文件中，出具书面承诺）

6、所有货物必须符合国家规定的产品质量轮辋要求。

7、供应商应保证供应的货物不存在任何伪劣、假冒或侵犯他人知识产权的产品，（须在响应文件中，出具书面承诺）采购人在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权和其他知识产权的起诉。如果供应商所提供的轮胎被有关部门认定为违反国家有关行业安全和质量规定及违法侵权等，由此引起的一切后果和责任均由供应商负全责。

8、供应商不得转包给任何第三方，如有发现违规，采购人有权要求中选人赔偿相应的损失或支付违约金、解除合同。

9、由于车辆年审对汽车轮胎有专门的要求，每一种机动车在出厂时都有一个统一的国家标准，所以必须与国家标准相匹配，并且同一型号的车辆使用的轮胎花纹及型号也需保持一致，轮冠厚实、耐磨、耐切割性能好，胎体坚固，具有优越的抗耐磨耗能力和负荷能力，轮胎和内胎的表面禁止出现老化、翻新、外表工程粗糙、凹凸裂纹、刮痕、磨损等现象，供应的轮胎必须满足车辆通过年检所需。如因轮胎型号、纹路不符合标准导致年检不合格，由此造成的损失由供应商负责。

10、所有货物在收货或使用过程中发现以次充好或使用假冒伪劣产品的，供应商除无条件更换货物外，还需按货物价格的5倍进行罚款。

11、因采购人仓储有限，为保证充足的货源供应，申请单位需自有产品仓库（提供证明材料、实地所拍摄图片）同时需保证有基本的符合本项目所采购规格的货物库存（提供相关货物进货和仓储单据证明，实地所拍摄图片）。须按采购人要求应于接到送货通知单3小时内，按要求将所需产品送到采购人指定的地点，并负责卸车、搬运到指定位置。

12、供应商要提供相应的技术培训，为采购人培训技术人员，保证操作者完全熟悉全部功能，并提供设备原版的维修手册。操作及维护培训的主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等。培训地点应在设备安装现场或协商安排。

13、▲合同履行开始，每半年对货物进行一次抽检，共计四次，送检的所有费用包括运费、检测费等供应商负责。送检样品由采购人对货品随机抽取，样品送第三方的权威检测中心进行检测，若货品检测不及格，供应商除无条件更换货物外，还需按合同金额的1%进行罚款(需提供承诺函）。

1. 验收要求
2. ▲供应商交货前应对产品作出全面检查并列出清单和货物签收表，并与收货人核对一致后，双方签字盖章，作为收货人签收依据和后续中选人办理支付手续时提交的材料。每批次均应随清单附所有产品来源渠道合法的证明文件、提供轮胎的相应批次的合格检验证明及该产品的《中国强制认证》（CCC认证）。
3. ▲供应商每个月5日前向采购人提供上月供货清单台账（包括但不限于供货明细清单、签收证明等材料），提供产品合法来源质量证明文件、生产合格证或产品检验（检测）报告材料等产品合格证明文件（材料须加盖供应商公章），由采购人按规定组织验收并出具验收证明。
4. 供应商须严格按照合同确定的品牌、型号、规格进行供货，验收应在采购人和供应商双方共同参加下进行，所有货物在验收时必须完好无破损，数量、质量及指标不低于用户需求书中提出的要求。验收合格后由供应商派送人员对每条轮胎进行烙号，并有序放到仓库，并在提供的相关资料需双方签名确认。
5. ▲供应商在供货期间应接受采购人的检查和监督，供应商每供一批新轮胎都必须交由采购人管理人员验收，并在轮胎上面全部标注印记和编号，并分别建立轮胎购买、修补、救济、报废的纪录档案（包括新轮胎编号，更换于哪辆车上、什么时间报废、在哪辆车上报废等必须登记清楚），以便双方管理人员查阅，以利于双方监督管理。
6. 供应商所提供的货物，外包装必须完整无损，不得有锈蚀、破损、划痕、泄漏等现象，表面应有清晰的货物型号、生产厂家、生产厂地、生产批号、生产日期、保质期等内容。

轮胎技术资料交付，供货商应提供以下文件：

1. 提供供货范围内的轮胎强度检测报告和轮胎道路检测报告；
2. 轮胎质量合格证与批号书；
3. 产品说明书；
4. 轮胎存储、使用说明书。
5. 采购人组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由供应商承担。经鉴定，货物不符合质量技术标准的，供应商除无条件更换货物外，还需按货物价格的5倍进行罚款。
6. 售后服务

1、质量保证期（简称“质保期”）为90日内或者行驶里程12000公里之内，质保期内供应商对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养。质保期满后提供终身维修保养服务，并在详细报价表中明确维修的费用和优惠比例。

2、采购人按中选价格和数量向供应商采购本项目货物需增加采购相同品牌型号的货物，供应商必须按相同的配置且不高于中选价格销售给采购人。

3、供应商需设有固定的维修服务机构，以满足用户单位要求。所供货物须按厂家承诺实行“三包”（提供生产厂家出具对本项目的质量、售后服务承诺书），若发现本次采购的货物本身存在缺陷，供应商须无条件退货或更换同类产品。

4、★在质保期限内，本次采购的货物出现非用户方责任造成的故障的，供应商无偿为用户维修或更换相应货物，并无偿提供备用货物，保证用户工作正常运行。对采购人的服务通知，供应商在接报后1小时内响应，3小时内到达现场，48小时内处理完毕。若在48小时内仍未能有效解决，供应商须同时提供同档次的货物予采购人临时使用。（须提供承诺函，格式自拟）

5、供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用、专用安装维修工具，日常维修工具和维护的技术文件，如货物和附件装箱清单、产品合格证、产品检验报告、保修服务卡、使用说明书（原版正本）、中文维护手册和相关资料。

6、质保期内，如货物因非人为因素出现鼓包变形、爆胎、严重性非常磨损时，则该调换的货物质保期和免费维修期相应顺延。

7、安装：供应商应选派专业专职的工程师到现场进行安装调试，并在采购人人员在场的情况下完成货物的性能测试直至达到采购人的使用需求指标。采购人有权提出更改、拒收和索赔的要求，只有货物完全正常运转和采购人人员确认后，货物的安装工作才能认为已全部完成，费用由供应商承担。

1. 付款方式
2. 付款方式：分批按月支付，批次结算货款=∑（各货物的单价基准价×批次内实际采购数量×（1-报价下浮率））。供应商须在采购人办理支付手续前7个工作日内，经供应商根据与采购人核对一致，双方签字盖章的签收依据进行结算，货物通过验收，供应商根据当月实际供货量提供等额的正式发票给采购人，采购人根据供应商提供的发票办理支付手续，当月提供的货品在次月的15号前办理采购货款的财政集中支付手续（实际支付以财政支付为准）。因采购人使用的是财政资金，付款时间为采购人向政府采购支付部门提出申请的时间（不含政府财政支付部门审查的时间）。
3. 具体付款要求：合同设备到采购人指定地点交付并完成安装验收后，凭：
4. 合同；
5. 供应商开具的正式全额发票；
6. 当月供货清单（加盖采购人公章）；
7. 验收调试报告（加盖供应商公章）。
8. 履约保证金

供应商应在签订本合同前向采购人（广州市海珠区城市管理局机械化作业中心）提交履约保证金，采购人确认到账后签订合同。履约保证金金额为预算金额的百分之五（5%）。

备注：履约保证金可采用以下方式之一提交：

1）银行转账；

2）支票。

3）在供应商完成其合同义务，采购人一次性无息退还履约保证金；

如若发现并经有关监管部门确认供应商有弄虚作假、提供虚假材料谋取中选的，履约保证金将一次性扣除作为补偿采购人损失，并取消其供应商资格。