广州市海珠区市场监督管理局学生文具

产品质量监督抽查实施细则

（2024年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量如下：

1.1 水彩笔

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 水彩笔 | 2套(每套至少12支) | 1套(每套至少10支) |

1.2 铅笔

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 铅笔 | 22支 | 20支 |

1.3 荧光笔

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 荧光笔 | 2套(每套至少12支) | 1套(每套至少10支) |

1.4 橡皮

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 橡皮 | 4块 | 2块 |

1.5 修正带

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 修正带 | 60m | 40m |

1.6 学生剪刀

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 学生剪刀 | 2个 | 1个 |

2 检验依据

2.1 水彩笔

| 产品类别 | 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 水彩笔 | 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4-2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048-2022 |
| 3 | 笔套安全 | GB 21027-2020 5.8 |
| 4 | 书写性能 | QB/T 2777-2015 6.2  QB/T 2778-2015 6.2 |
| 5 | 间歇书写 | QB/T 2777-2015 6.8  QB/T 2778-2015 6.2 |

2.2 铅笔

| 产品类别 | 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 铅笔 | 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4-2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048-2022 |
| 3 | 芯尖受力 | GB/T 26704-2011 5.1  GB/T 26704-2022 7.1 |
| 4 | 硬度（HK） | GB/T 26704-2011 5.2  GB/T 26704-2022 7.5 |
| 5 | 浓度（吸光度） | GB/T 26704-2011 5.5  GB/T 26704-2022 7.4 |

2.3 荧光笔

| 产品类别 | 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 荧光笔 | 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4-2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048-2022 |
| 3 | 笔套安全 | GB 21027-2020 5.8 |
| 4 | 书写性能 | QB/T 2778-2015 6.2 |
| 5 | 间歇书写 | QB/T 2778-2015 6.9 |

2.4 橡皮

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |

2.5 修正带

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 苯的含量 | GB 21027—2020 |
| 3 | 氯代烃 | GB/T 32613—2016 |
| 4 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |

2.6 学生剪刀

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3 | 边缘、尖端 | GB 6675.2—2014（含  第1号修改单） |

备注：“可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量”项目测试邻苯二甲酸二己酯(DEHP)、邻苯二甲酸二丁酯(DBP)、邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)三种邻苯二甲酸酯总含量。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 21027—2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 2777-2015 记号笔

QB/T 2778-2015 荧光笔

GB/T 26704-2011 铅笔

GB/T 26704-2022 铅笔

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

3.3 其他

3.3.1 水彩笔、荧光笔：

a)“书写性能”、“间歇书写”项目测试样品量皆为10支，可由10支颜色不同的样品组成。

b)测试书写性能时,选择出墨量大的一端进行测试，若达不到标准划线长度要求时再选取另一端进行测试（仅针对两端墨水颜色相同时），两端的总划线长度能符合标准要求即判合格。

c)执行GB/T 2777标准的笔，若产品上未明示“水性墨水”或“油性墨水”，且有标注“酒精性”、“速干性”、“耐水性”墨水时，按“油性记号笔”进行测试和判定；若产品上未标注“水性墨水”或“油性墨水”及上述标注时，该项目不进行测试，并在报告中说明，例如：产品未标明墨水种类，“间歇书写”项目无法进行测试和判定。

3.3.2 “可迁移元素的最大限量”项目从下表1中最多选取4个高风险材料进行测试。若单件样品待测部件取样量不足0.01g，则对该部件免于测试。涉及“可迁移元素的限量”项目的测试部件见下表。

表1 涉及可迁移元素限量项目的产品及其可触及部件

| 产品 | 需测试的可触及部件 |
| --- | --- |
| 水彩笔 | 墨水、可触及的印、刷、涂部分 |
| 铅笔 | 铅芯、可触及的印、刷、涂部分 |
| 荧光笔 | 墨水、可触及的印、刷、涂部分 |
| 橡皮擦 | 橡皮擦主体、标贴纸 |
| 修正带 | 修正带体、可触及的印、刷、涂部分 |
| 学生剪刀 | 可触及的印、刷、涂部分 |

3.3.3增塑剂项目选取不少于1个高风险材料进行测试。单件样品待测部件取样量不足10mg，则对该部件免于测试。